

DUROCEM

Divisione Pavimenti Industriali

Divisione Pavimenti Industriali

Divisione che progetta e realizza pavimenti ad uso industriale.

Questa divisione è specializzata nell'offrire una vastissima gamma di pavimentazioni industriali, realizzate sia nel sistema tradizionale sia con l'impiego della vibrostesura al laser e stesura meccanica del manto di usura.

Grazie ad una vera e propria progettazione in funzione della destinazione d'uso, al dimensionamento della lastra e ad una scelta mirata dei materiali, Durocem è in grado di offrire ai propri clienti il vero pavimento monolitico con elevate garanzie di portata, planarità e resistenza del tempo.

DUROCEM
★★★★★



CemFloor Srl, società fondata da imprenditori del comparto ceramico sassolese delle aziende Stratos e Studio One, cambia denominazione sociale in Durocem Italia Srl dopo aver acquisito il marchio con tutte le sue attrezzature ed il know how tecnico che da sempre contraddistingue la qualità delle sue lavorazioni.

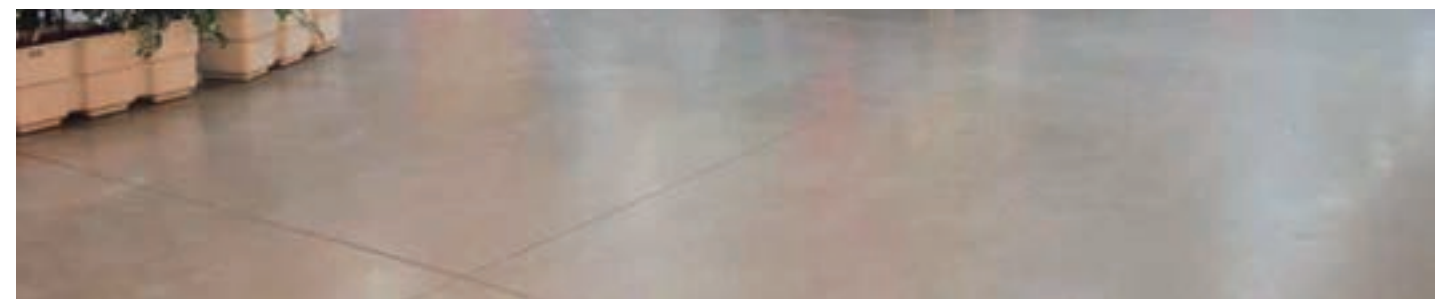
Esperienza e professionalità sono i punti di forza di Durocem che applica nelle sue realizzazioni attraverso l'utilizzo di macchine laser per la vibrazione e stesura del calcestruzzo, e di tecnologie acquisite grazie all'utilizzo di macchinari d'avanguardia come Slip Form che consentono di realizzare grandi opere come piazzali, aeroporti, scali marittimi e ferroviari.

Durocem Italia è al servizio di tutti i suoi clienti per studiare ogni tipo di soluzione adatta alle sue necessità, per progettazione di pavimentazioni in calcestruzzo e resina, rifacimento di pavimenti esistenti e per lo studio di superfici che richiedono elevati carichi di portata.



Armatura con fibre di acciaio, additivi testati, speciali indurenti superficiali, controllo della manutenzione del calcestruzzo, diverse tipologie di giunti. Esperienza e assistenza di cantiere, sono le carte vincenti di una strategia che fa di Durocem una delle aziende leader nel settore.

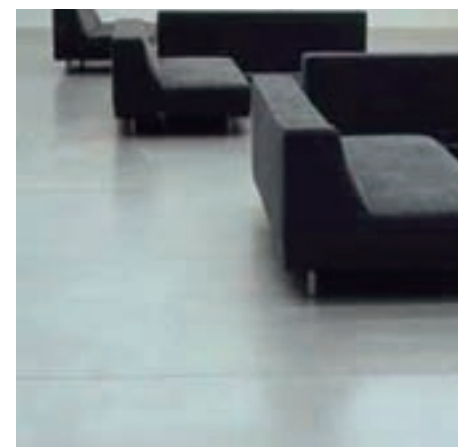
Le realizzazioni



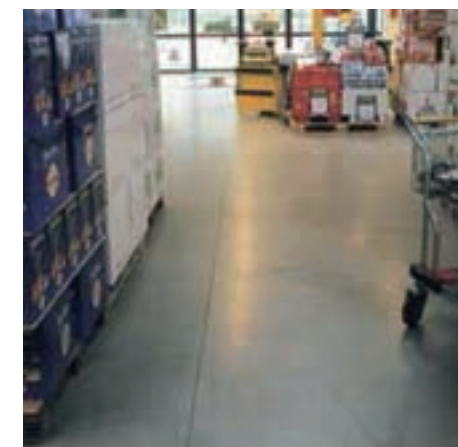
Durotop

DUROCEM UNA SOLUZIONE PER OGNI SITUAZIONE.

La versatile e completa gamma dei prodotti e dei servizi DUROCEM, consente di realizzare ed ottenere pavimenti resistenti nel tempo senza rinunciare al pregio e all'eleganza che ogni ambiente richiede.



Duroquartz



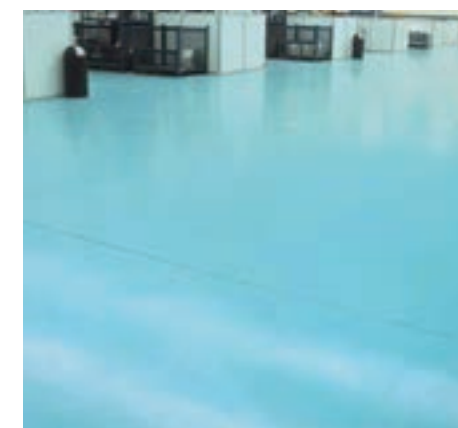
Durocolor



Durotop



Durotop



Durocolor



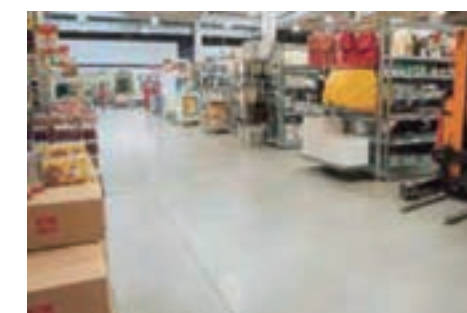
Durocolor



Duroflow



Durotop



Durocolor

Tutte le fasi di un pavimento industriale

IL SOTTOFONDO

VERIFICA DELLE CONDIZIONI ED ESECUZIONI

La buona riuscita di una pavimentazione dipende soprattutto dalla competenza e complanarità del sottofondo che può essere realizzato con metodi tradizionali oppure opere di bonifica e costipazione.



Bonifica e stabilizzazione con calce



Prova di piastre



Esecuzione sottofondo

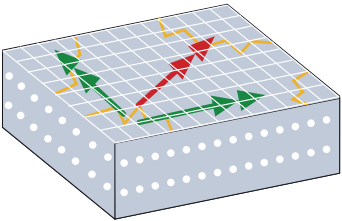
ARMATURA



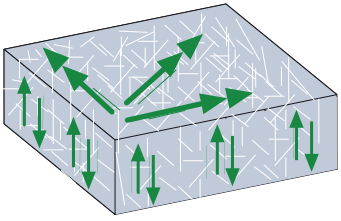
Rete



Inserimento fibre



La rete elettrosaldata irrigidisce la lastra di cls in due sole direzioni.



Le fibre in acciaio irrigidiscono la lastra di cls uniformemente in tutte le direzioni

PER LA MASSIMA RESISTENZA DELLA LASTRA DI CALCESTRUZZO.

Si effettuano calcoli di portata per il dimensionamento in base a portata ed utilizzo.

- > Riduzione degli spessori a parità di carico.
- > Perfetta omogeneità di resistenza del massetto anche nei punti critici, come nei giunti normali o di costruzione.
- > Riduzione delle microspaccature di danni dovuti al ritiro del calcestruzzo.
- > Aumento della FLESSO-TRAZIONE della lastra.



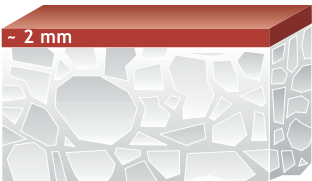
Fibre



IL MANTO D'USURA

STUDIATO APPPOSITAMENTE PER EVITARE LE CAVILLATURE

La scelta mirata degli indurenti, a seconda della destinazione d'uso, è un aspetto fondamentale per l'estetica, contro l'usura, le cavillature, le sbrecciat ure ed i distacchi.



1 METODO SPOLVERO



2 STESURA MECCANICA



3 CORAZZATURA A SPESSORE

DIVERSE SOLUZIONI PER DIVERSE ESIGENZE.

- 1 metodo tradizio nale a spolvero ;
- 2 stesura meccanica;
- 3 corazzatura a spessore.

Nei tre differenti metodi, con l'applicazione degli appositi indurenti DUROCEM scelti in base alla destinazione d'uso, è possibile soddisfare tutte le esigenze di utilizzo finale.

Le resistenze degli indurenti DUROCEM impiegati nel manto d'usura.

PROVA	PRODOTTO							
	Durocem500	Duroquartz	Durocor B	Durostone	Durocor	Durocolor	Durotop	Durometal
TABER (g/1000 giri)		1,89		1,22	1,12	0,88	0,75	1,60
BOHME (cm³/50 cm²)	A6-I	A6-I	A3-I	A3-I	A3-I	A1,5-I	A1,5-I	A3-I
	≤ 5,5	≤ 5,4	≤ 2,9	< 3	≤ 2,9	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 2,7

perdita di massa

PAVIMENTO TRADIZIONALE



PAVIMENTO AL LASER



- > Riduzione dei giunti giornalieri di costruzione.
- > Impiego di un calcestruzzo ottimale, che presenta una quantità ridotta di acqua nell'impasto ed è quindi meno soggetto a ritiri in fase di maturazione.
- > Tempi di posa che consentono di conservare al meglio tutte le caratteristiche proprie del calcestruzzo e di migliorare sensibilmente le qualità del pavimento.



IL VERO PAVIMENTO MONOLITICO
La giusta metodologia di stesura per garantire le quantità e la resistenza del manto di usura.

PAVIMENTO SENZA GIUNTI



Sistema altamente innovativo, particolarmente indicato per pavimentazioni con traffico di carrelli **LGV** e **AGV**, favorisce e rende più scorrevole il passaggio dei carrelli, limita gli interventi per la manutenzione del pavimento e elimina il problema di sgretolamento dei giunti.

RIPRISTINO E CONSOLIDAMENTO

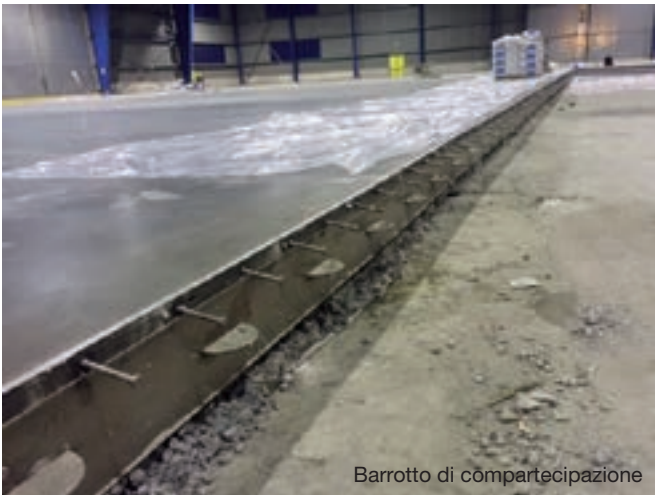
DUROBETON

Prodotto antiritiro appositamente studiato per la realizzazione di betoncini di riporto con il metodo a pastina fresco su duro, in spessori variabili da 7 a 15 mm. Spessori superiori (fino a 30 mm) sono realizzabili con una speciale formulazione e l'aggiunta di ghiaietto fino a 8 mm sino ad un 20% del totale. Il prodotto è fibro-rinforzato con fibre polimeriche ed è formulato con granulometria variabile in funzione degli spessori da realizzarsi.



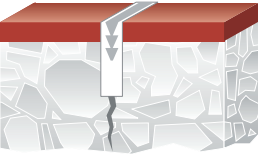
I GIUNTI DI COSTRUZIONE

Per la salvaguardia del massetto Durocem ha messo a punto specifici giunti di costruzione, che agevolano il naturale ritiro del calcestruzzo e contrastano i fenomeni di movimento delle lastre in senso verticale al passaggio di carrelli.



Barrotto di cōmpartecipazione

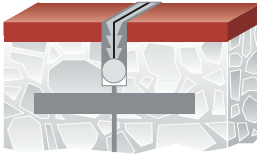
SIGILLATURE DEI GIUNTI A SALVAGUARDIA DEL MASSETTO



DUROPLAST



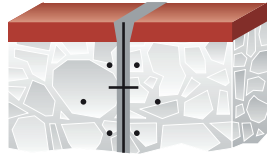
DUROJOINT SR
DUROJOINT PE



DUROJOINT R



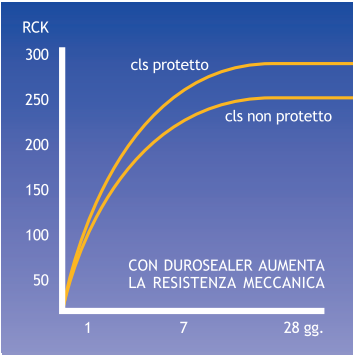
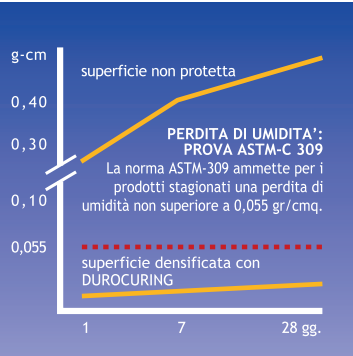
DUROJOINT T



DUROJOINT

MATURAZIONE CONTROLLATA

ANTIEVAPORANTE DUROCURING



UNA FASE

INDISPENSABILE. La maturazione controllata, con l'uso di adeguati prodotti come il

Durocuring, permette di trattenere l'umidità

del massetto e di garantire, a parità di cls, maggiori valori di resistenza.



I TRATTAMENTI

CONSOLIDANTE CHIMICO DUROSEALER

CARATTERISTICHE

- Aumenta le resistenze meccaniche del calcestruzzo.
- Diminuisce il rischio di fessurazioni e rotture.
- Conferisce una protezione antipolvere.
- Protegge la pavimentazione.

DUROSEALER è un trattamento superficiale consolidante chimico da applicare su pavimentazioni in calcestruzzo stagionato che svolge azione indurente antipolvere ad effetto autolucidante. La sua particolare formulazione chimica permette una profonda penetrazione del reagente inorganico nella porosità del cls da 2 a 10 mm. La reazione dà luogo alla creazione di cristalli che, nel tempo, occludono e sigillano il supporto. La stessa si inibisce dopo 6 mesi dal trattamento, espletando le sue prestazioni totali.

Per qualsiasi approfondimento sui prodotti DUROCEM, puoi richiedere il catalogo "Divisione Prodotti" oppure collegarti a: www.durocem.it



Resine



Le resine Durocem sono studiate per adattarsi perfettamente a qualunque destinazione d'uso dei pavimenti; macelli, latterie, aziende alimentari, farmaceutiche, laboratori, garage, officine, uffici, negozi, magazzini, cantine, oleifici, sale ospedaliere, pescherie, ecc... Inoltre, Durocem, ha sviluppato una gamma di prodotti a base resina, destinati anche alle tinteggiature e verniciature delle pareti.

FINITURA ANTI ACIDO

Tutte le resine Durocem hanno caratteristiche di resistenza agli acidi, in virtù degli spessori e dei diversi tipi di resina utilizzata. Inoltre, tale resistenza, viene potenziata in base alle destinazioni d'uso dei pavimenti finiti.

POLIURETANO CEMENTO

Rivestimento superficiale a base di poliuretano cemento indicato per pavimentazioni industriali soggette ad un traffico medio pesante. Può essere realizzato o a "massetto" con spessori compresi tra 6 e 12 mm o, in alternativa, con sistema "multistrato" o "autolivellante" con spessori da 3 a 4mm. Questo strato di rivestimento garantisce alti valori di resistenza chimica, meccanica, ha caratteristiche di antisdrucciolo ed è resistente a lavaggi frequenti con acqua in pressione e/o vapore fino alla temperatura di 180°C. È particolarmente indicato in celle frigo ed in ambienti in cui vengono lavorati alimenti.

MASSETTI A SPESSORE

Composto di inerti duri miscelati con legante sintetico (resina); vengono utilizzati per creare corazzature di vari spessori e resistenze; per intenso traffico; per correzioni di planarità; travetti; ecc...

MULTISTRATI E AUTOLIVELLANTI

I pavimenti in resina epossidica autolivellante sono caratterizzati da un'ottima resistenza chimico-meccanica. La superficie liscia, o con finitura antisdrucciolo (conforme al D.L. 626/94 in materia di sicurezza sul lavoro), si presta agevolmente alla massima pulizia ed igiene degli ambienti. In linea con le attuali normative europee, è l'ideale per ospedali ed ambienti industriali alimentari ed ovunque sia necessarie la massima semplicità di pulizia.

FILMOGENI TRASPARENTI O COLORATI

Si ottengono con l'applicazione di più strati di materiale, dato normalmente a pennello, rullo o spruzzo. Gli spessori finali, di solito, sono circa 200 micron. Danno ottime caratteristiche di resistenza all'abrasione, all'aggressione chimica e durabilità nel tempo. La vasta gamma di colori permette di unire all'effetto tecnico, un gradevole aspetto decorativo. Sono usati come protezioni decorative di pavimentazioni e calcestruzzo in genere.

TRATTAMENTI ANTIPOLVERE

Trattamento che si applica su pavimenti, utilizzando resine ad impregnazione che formano un leggerissimo film trasparente, allo scopo di evitare i comuni inconvenienti di assorbimento di liquidi e la generazione di polveri dati dall'usura di transito di muletti o carrelli.



Autolivellante

L'autolivellante cementizio DUROFLOW è un prodotto innovativo che permette di raggiungere un'elevatissima resistenza all'abrasione e al carico con tempi di indurimento brevissimi e ritiro limitato. Applicabile sia su pavimentazioni di nuova che di vecchia realizzazione, è il sistema migliore consigliato da DUROCEM quando sono richiesti requisiti di massima planarità e alta resistenza all'usura. DUROFLOW, inoltre si presta ad essere utilizzato anche in ambienti civili, su caldane, in sostituzione alla più classica ceramica e sopra pavimentazioni già esistenti.



Acea MO2.098
Atlas Concorde..... MO2.000
Autotrasporti Bodda..... TO2.500
Barhi Ceramic.....SUDAN3.200
Barilla..... CR.....1.621
Biomerieux FI.....600
Cavi 2 Spa PC - PR.....2.000
Ceramica Daytona..... MO794
Ceramica Panaria.....RE800
Chieppa Spa..... TO12.000
Commercialdado MI360
Conad Centro NordRE.....4.000
Con c. Ghetti Auto..... RA.....620
Coop Lombardia MI2.000
Cotto d'Este MO1.788
Elect. Boutique Italy..... MI6.000
Emilceramica MO2.635
Faema Cimbali Spa MI800
Fiat Mirafiori..... TO10.000
Fiat Trattori MO1.500
Florim USA USA.....3.000
Galleria ColonnaROMA.....1.500

Gambarelli Group MO450
Gardenia Orchidea MO800
Giacomelli Sport..... CB - VA.....3.000
Giacomelli Sport..... FRANCIA.....4.000
Giacomelli Sport..... POLONIA5.000
Intendis Manufacturing Spa MI2.000



Italarchivi PR.....1.000
ItalcuscinettiRE.....1.072
Iveco TO.....6.000
Lotti Banchina Portuale.....SP.....2.636
Magnet Marelli MI4.000
Medi Editoriali Feltrinelli MI5.000
Mercedes BenzROMA.....200
Naxos MO.....1.500
Palazzo del GovernoBV.....1.000
Passoni & Villa MI2.000
Piaggio Spa FI.....13.338
Planet Pharma MI1.925
Riwal Ceramiche MO850
Salami Ceramic SUDAN2.812
Schering Spa..... MI2.000
Scm Group RN.....3.000
Tetrapak.....RE.....1.716
Trancerei Emiliane PR.....1.000
Uniceramic LIBANO.....3.000
Unielectric MO219
Union Cerarne MAROCCO5.000
UniversoSport BG.....2.000

Consulenza e Assistenza

Durocem è vicina ai suoi clienti attraverso la sua divisione di servizio, che offre consulenza progettuale, assistenza tecnica e consulenza di cantiere. Durocem ha la risposta giusta per ogni esigenza. Durocem mette a disposizione dei propri clienti la propria esperienza prestando consulenze di ogni genere. Dalle diverse tipologie di pavimentazioni ai materiali, dalle finiture più idonee alla progettazione e al calcolo dei carichi in funzione dei valori di traffico. Durocem offre inoltre la possibilità di essere assistiti per verificare la buona qualità di un progetto esistente, oppure assistenza tecnica in corso d'opera per controllare l'andamento dei lavori e valutare eventuali nuove strategie.

Noleggio

Un servizio di noleggio flessibile e dinamico permette infine di soddisfare qualsiasi esigenza in termini di efficienza e qualità dei lavori. Durocem infatti mette a disposizione dei propri clienti la tecnologia Laser Screed con operatori altamente specializzati in grado di rispondere ad ogni necessità.

Per avere maggiori informazioni e approfondimenti sui prodotti e sui servizi che Durocem può offrire contattateci subito, i nostri tecnici saranno lieti di soddisfare qualsiasi Vs. richiesta e necessità.
Tel. +39.0536.078255
Fax +39.0536.078256
Mail : durocem@durocem.it



Grandi opere

Durocem è presente anche nel settore delle grandi opere.
L'esperienza e la tecnologia rendono Durocem in grado di soddisfare esigenze legate alla realizzazione di grandi opere in calcestruzzo con vibrofinitrice meccanica e attrezzature speciali per:

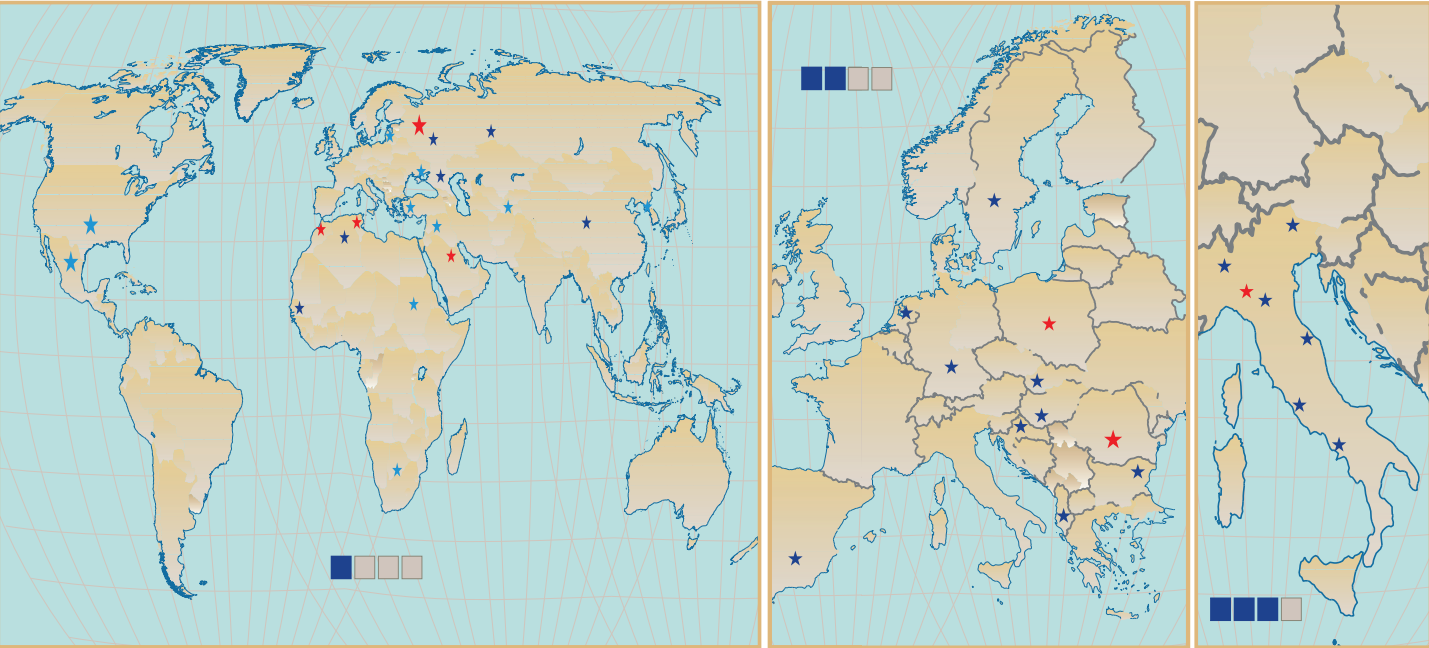
- Pavimentazioni Aeroportuali
- Pavimentazioni Autostradali
- Moli Marittimi
- Scali Merci
- Scali Ferroviari
- Alta velocità
- Cordonature
- Canali
- Impianti sportivi



REFERENZE AEROPORTUALI

BASE NATO	PIAZZALI.....	AVIANO (PN)	80.000
BASE NATO	HANGAR.....	AVIANO (PN)	4.500
BASE NATO	PARCHEGGI	AVIANO (PN)	3.000
BASE NATO	PISTA	AVIANO (PN)	16.000
VALERIO CATULLO	PIAZZALI.....	VERONA	4.500
ORIO AL SERIO.....	PISTA	BERGAMO.....	70.000
ORIO AL SERIO.....	PIAZZALE	BERGAMO	14.000
MONTICHIARI	PISTA	BRESCIA.....	50.000
RIVOLTO.....	HANGAR.....	UDINE	6.000
FALCONARA	PISTA	ANCONA.....	17.000
PIACENZA	PIAZZALE	PIAZZALE	3.500
PISIGNANO	TESTATE PISTA.....	CERVIA (RA).....	9.000
MALPENSA	HANGAR.....	MILANO.....	23.000
CASELLE	PIAZZALE AEROMOBILI	TORINO	25.000
COMISO	PISTA	RAGUSA	80.000

Durocem nel mondo



Arcese Trasporti	VI/BO/TN/MI/TO	97.000
Albatros	CN	15.000
Althea Moletolo	-i'R	23.200
Area Est	GE	12.500
Ariostea Spa	RE	8.000
Asics	CN	8.000
Atlas Concorde	MO	6.000
Barombox srl	RE	6.500
Berco spa	FE	28.000
Barilla	PR	29.000
Bieffe Meditai	TUNISIA	2.000
Bonaldo Spa	PD	3.100
Bormioli Rocco	PR	2.000
Botto Paola	BL	7.500
Brico Center	RE	5.000
C.C.O. Torrazzi	MO	16.100
Cantine Antinori	AR	36.000
Cari Prinzing	GERMANIA	8.500
Carrefour Vercelli	ve	6.800
Carthago Ceramic	TUNISIA	22.500
Cartiera Milani	AN	44.000
Cartiera Rivignano	UD	12.000
Castorama	VE	17.000
Ce Isa di Ce Isa longa	AR	7. 500
Centergross	RN	164.000
Centro Agroalimentare	Roma	120. 000
Centro Agroalimentare	NA	90.000
Centro Comm.le-Aquilone	GE	80.000
Centro Comm.le Eolo	FI	33.000
Centro Comm.le Le Befane	RN	100.000
Centro Log. Lacchiarella	MI	150.000
Ceramica Altea	VT	9.000

Ceramica Casalgrande Padana	RE	24.500
Ceramica Daytona	MO	7. 000
Ceramica Gardenia Orchidea	MO	21.300
Ceramica Impronta	RE	28.000
Ceramica Marazzi	MO	10.000
Ceramica Panaria	RE	34.500
Ceramica Tagina	PG	19.500
Ceramica Vallelunga	VT	5.000
Ceramiche Pi emme	MO	3. 900
Ceramiche Ragno	RE	3.000
Ceramica Sant' Agostino	FE	10.000
Ceramiche di Siena	SI	7.850
Coem Spa	RE	5.400
Comet	RE	10.200
Cometal	TADZIKISTAN	3.300
Commercialdado	PR	10.000
Consorzio Etruria Seri	FI	50.000
Cons. Multimodale Darsena	VE	3.500
Continental	ROMANIA	20.000
Costr. De Bernardis	Roma	9.300
Dac	BR	17.000
Distripark	PD	50.000
Edil Cuoghi	PR	15.000
Emilceramica	MO	15.000
Ente Fiera Parma	PR	36.000
Euroelettro Srl	VI	3.900
Ex Fornace Veva Scrigno	RN	13.000
Ex Italsider 3N Strade	MS	100.000
F.Ili Lando	VE	25.000
Fagioli Trasporti	RE	10.000
Farchioni Oli	PG	16. 900
Ferragamo	FI	3.300

Ferrari Maranello	MO	64.500
Ferrero - Egeco 2000	RN	13.000
Fiera di Roma	Roma	55.000
Finaria Spa	RE	2.050
Firenze Scarl	FI	6.500
Fiumara 2000	GE	70.000
Floorgres	MO	20.000
Ford Logistica	BO	38.000
Fra Bruno - Lugano	SVIZZERA	4.000
Frabboni	BO	27.500
Getro d.o.o	CROAZIA	15.000
Giraud Secap	TO	19.000
Graniti Fiandre	RE	13. 500
Graniti Fiandre	GERMANIA	74.000
Gres 2000 Sri	KR	98.000
Grossi Rocco e Gino snc	FR	2.500
G.S.E. Italia Srl	CR/TO	30.500
lei Commercity - Lamaro	Roma	220.000
Iguzzini Illuminazione	MC	15.000
IKEA ITALIA	PC/RM	180.000
Imas Braglia - Fiorano	M0	6.000
Imm.re Dado	BR	12.000
Imm.re Nadir - Mira Lanza	VE	28.000
Imm.re Sole	M0	2.100
Impresa Edile IDEA	M0	6.700
Impresa La Manutenzione	MI	30.000
Impresa Pizzarotti & C. Spa	BA	40.000
Incam	RE	10.000
Interporto Chieti - Lamaro	PE	25.000
Interporto Rivalta Scrivia	AL	19.200
Interporto Vado	SV	24.000
Italgraniti Spa	RE	25.000
Karton Spa	UD/PN	23.200
Kia Sephi Mas - Jakarta	INDONESIA	5.000
Kronos Imm.re Sole	MO	40.000
Kutahya Porcelen	TURCHIA	4.000
La Tevere 89 srl	Roma	2.800
Lanza	BL	14.000
Lido 2000	RN	2.000
Lones	BS	10.000
Malaguti Spa	BO	7.000
Malpensa 2000	MI	53.000
Marazzi Ceramiche	MO	17.000
Maserati Auto	MO	12.800
Max Mara	RE	43.000
Mazzaferri Triburtina	RO	15.000
Mercedes Auto - Stuttgart	Germania	60.000
METRO ITALIA	BO/BG/BS/BZ/CA/SP	
.....	MO/PI/RM/ AN/RN/PR	
.....	PN/SA/SS	195.000
METRO SERBIA	SERBIA	10.000
METRO ROMANIA	ROMANIA	10.000
Millennium Imm.re Spa	RE	2.800
Microelectronics	CT	90.000

Mix Ceramiche Spa	MO	2.200
Mobilificio Brennero	VR	10.000
Modern Ceramic	ALGERIA	2.500
Montefibre	NA	7.000
Nattuzzi - Euroconstruct Sa	ROMANIA	34.000
Nestlè	RE	15.000
Necks Company- Mosca	RUSSIA	2.000
Ocnis Irrigazioni	M0	10.000
Ognibene	RE	21.000
Ospedale Baggiovara	M0	31.500
Ospedale Macchi	VA	88.000
Os.Mo	M0	62.000
P .B.F	PS	3.000
Palaoval	TO	25.000
Prologis Logistic Park	RO	19 .300
Pastificio Gazzola	CN	10.000
Pedrali	BG	20.000
Pessina Costruzioni	Roma	10.000
PIAGGIO	PI	12.700
Piazzale Margreth	UD	.45.000
Polcart	MO	9.500
Prosciuttificio Gran Sasso	TE	15.000
Ravani Acciai	FE	16.000
Rescom	TS	13.200
Royal Prosciutti	PR	17 .000
Saclà	AT	12.000
Selcom	PR	7.500
Serena Manuel	RE	9.000
Sidis	RE	23.800
Siena Scarl	SI	17 .000
Sifte Berti	VC	35.000
Silingardi Enrico	M0	20.000
Sirti-Sac	Roma	4.000
Sirtis	AN	3.000
Snatt Logistica	RE/MI	29.200
So.co.in. Costruzioni Sri	Roma	6.650
Sportler Bolzano	BZ	23.500
Stunas Industrie	TUNISIA	5.000
Suba Sementi	FC	6.000
System Logistic	MO	6.500
Tiberina Costruzioni 2000 srl	Roma	17 .000
T.F.C. Faenza	RA	19.700
To-Trans Bologna	FI	6.000
Uniceramic Sa	LIBANO	4.500
Unieco Seri	BO	7.800
Veca Impianti	MO	6.800
Ventana Cargo	TO	8.000
Vitromex	MESSICO	60.000
Warehouse	RA	64.000
Wernwr-Villag	PG	2.000
Yurtbay Ceramic	TURCHIA	10.500

Le referenze



MERCEDES AUTO
FABBRICA MOTORI
Germania - 60.000 m²

ICI COMMERCITY
LAMARO APPALTI
Fiumicino - 220.000 m²



LACCHIARELLA LOGISTICA
Milano - 121.000 m²



CENTERGROSS
Rimini - 164.000 m²



METRO SELF-SERVICE
Totale sedi - 85.000 m²



AEROPORTO DI AVIANO
Aviano - 14.500 m²



SYSTEM LOGISTIC
Fiorano (MO) - 6.500 m²



IKEA
Piacenza - 44.500 m²



AECESSE TRASPORTI
Totale Sedi - 97.000 m²



DUROCEM ITALIA S.r.l.

Via Ghiarola Nuova, 129 - 41042 Fiorano Modenese (MO) - ITALY

Tel. +39 0536 078255 - Fax +39 0536 078256

durocem@durocem.it - www.durocem.it



AZIENDA CERTIFICATA UNI EN ISO 9001:2008